## RIEPILOGO COMPITI E RESPONSABILITÀ DI TUTTI GLI ATTORI COINVOLTI (Parrocchia, ETS, Scuole, Enti)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Attori coinvolti** | Compiti e responsabilità nel progetto  *(esempi: sensibilizzazione comunità, gestione servizio xxx, laboratorio, valutazione competenze, attivazione tirocini…)* | **Contributo specifico in** | | |
| **Risorse umane** *(n. operatori con qualifica di…,* *n. X volontari per X ore…)* | **Risorse strumentali** *(esempi: messa a disposizione di ambienti, strumenti e mezzi)* | **Risorse economiche** **gestite** |
| **ETS Capofila**  *(nome)* |  |  |  |  |
| **ETS partner**  *(nome)* |  |  |  |  |
| **Parrocchia** |  |  |  |  |
| **ISTITUTO COMPRENSICO**  **o ISTITUTO SUPERIORE** *(nome)* |  |  |  |  |
| **ENTE**  (nome) |  |  |  |  |
| **ENTE**  (nome) |  |  |  |  |
| **ENTE**  (nome) |  |  |  |  |

Duplicare le righe in funzione del numero di aderenti al progetto.